





Recommandation 485 de la CNAM-TS : Gerbeurs à conducteurs accompagnants

Préparation au CACES®

Catégorie 1	Gerbeurs automoteurs à conducteur accompagnant (1,20 m < hauteur de levée ≤ 2,50 m)	
Catégorie 2	Gerbeurs automoteurs à conducteur accompagnant (hauteur de levée > 2,50 m)	

Dispenses de CACES® R 485 : La détention du CACES® R485 de catégorie 2 permet d'autoriser la conduite des gerbeurs à conducteur accompagnant de catégorie 1.

Equipements concernés : Les CACES® R485 concernent uniquement les chariots gerbeurs à conducteur accompagnant à mât muni de bras de fourche dont les mécanismes de translation et de levage sont motorisés.

Objectifs :

A l'issue du module de formation, le stagiaire sera capable de conduire en sécurité les chariots de manutention gerbeurs à conducteur accompagnant et notamment de :

- Identifier les rôles et responsabilités du constructeur / de l'employeur / du conducteur
- Identifier les différents acteurs de la prévention des risques professionnels
- Identifier les caractéristiques et risques propres à chaque type de chariot de manutention gerbeur à conducteur accompagnant
- Réaliser les vérifications de prise et de fin de poste, l'entretien journalier
- Appliquer les règles de conduite en sécurité, de circulation et de conduite en entreprise, de stockage et de (dé)chargement.

Participants :

Toute personne débutante ou expérimentée appelée à utiliser de façon habituelle ou occasionnelle un chariot de manutention gerbeur à conducteur accompagnant

Cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap (*sous réserve d'avis médical)

Pré-requis :

- Être âgé de 18 ans minimum
- Être reconnu apte médicalement à la conduite de chariot automoteur
- Comprendre oralement le français
- Maîtriser les quatre opérations de calcul de base
- **Être muni à minima des EPI suivants : chaussures de sécurité, gants de manutention, vêtement rétro-réfléchissant**
- **Se présenter avec une pièce d'identité le jour de l'examen.**

Programme :

Formation théorique :

- **Réglementation et textes**
 - Rôle et responsabilités de l'employeur, du constructeur
 - Rôle des différentes instances et organismes de prévention
 - Le dispositif CACES® (rôle de l'assurance maladie, recommandation 485...
 - Les conditions requises pour conduire / utiliser un chariot – les responsabilités
- **Classification et technologie**
 - Alimentation en énergie électrique des gerbeurs, différents types de batteries
 - Terminologie et caractéristiques générales (hauteur, levée libre, portée, capacité),
 - Différentes technologies de batteries d'accumulateurs (plomb, gel ou lithium)
 - Identification, rôle et principes de fonctionnement des différents composants et mécanismes, notamment de translation et d'élévation
 - Identification, rôle et principe de fonctionnement des différents organes et dispositifs de sécurité, les risques liés à la neutralisation de ces dispositifs,
 - Equipements de préhension de charges disponibles pour les gerbeurs, leurs utilisations
- **Les principaux types de gerbeurs à conducteur accompagnant**
- **Notions élémentaires de physique**
 - Évaluation de la masse et de la position du centre de gravité des charges
 - Conditions de stabilité (renversement, basculement...)
- **Stabilité des gerbeurs à conducteur accompagnant**
 - Lecture de tableaux et d'abaques de charge
 - Positionnement approprié de la charge sur le porte-charge.
- **Risques liés à l'utilisation des gerbeurs à conducteur accompagnant**
 - Principaux risques - Facteur(s) de risque et moyens de prévention associés
 - Repérage de ces risques potentiels, sur le trajet à parcourir et lors des opérations à effectuer,
 - Transport et élévation de personnes : connaître les interdictions (élévation sur les bras de fourche...), savoir expliciter et justifier les applications autorisées.
- **Exploitation des gerbeurs à conducteur accompagnant**
 - Identification des différents types de palettes et contenants existants (les limites d'emploi)
 - Le dispositif automatique de mise à niveau des bras de fourche,
 - Vérification de l'adéquation des paramètres de fonctionnement ajustables (vitesse maximale, rampes d'accélération et de freinage...) aux conditions d'utilisation,
 - Positionnement conducteur dans les différentes situations d'utilisation,
 - Conduite à tenir en cas d'incident ou de défaillance sur le gerbeur ou la charge,
 - Interprétation des pictogrammes de manutention sur les charges,
 - Interprétation des pictogrammes relatifs aux risques chimiques, biologiques
 - Interprétation des panneaux de circulation,
 - Plan de circulation, consignes de sécurité, protocole de chargement / déchargement

Formation pratique :

- **Prise de poste et vérifications**
 - Utilisation des documents suivants : notice d'instructions (règles d'utilisation, restrictions d'emploi...) et rapport de vérification périodique (validité, observations, restrictions d'usage,...),
 - Vérification visuelle de l'état du gerbeur
 - Vérification du fonctionnement du gerbeur et du bon fonctionnement des dispositifs de sécurité
 - Vérification de l'adéquation du gerbeur aux opérations de manutention à réaliser.

- **Conduites et manœuvres**

- Manœuvrer et diriger le gerbeur, en marche avant et arrière, en ligne droite et en courbe, à vide et en charge...
- Pour chaque manutention, contrôler au moyen de l'abaque ou du tableau des charges que la manutention est possible compte tenu de la capacité effective, de la hauteur de levage et de l'équipement porte-charges dont le gerbeur est équipé.
- Prendre et déposer une charge au sol
- Effectuer le gerbage et le dégerbage de charges en pile
- Effectuer le stockage / le déstockage à tous les niveaux d'un palettier
- Réaliser le chargement et le déchargement d'un véhicule à quai
- Manutentionner une charge longue, d'un contenant rigide, d'une charge déformable (big-bag)
- Adapter sa vitesse en fonction de la charge, de la nature du sol et du trajet à effectuer,
- Stationner et arrêter le gerbeur en sécurité

- **Fin de poste – Opérations d'entretien quotidien - Maintenance**

- Effectuer les opérations d'entretien journalier,
- Rendre compte des anomalies et dysfonctionnements.

Evaluation :

Tests CACES® : Test théorique (QCM vrai/faux) et pratique (parcours et manœuvre à réaliser selon la R485) réalisés par un Organisme Testeur Certifié pour la délivrance du CACES (OTC) :

- Le test CACES® est réalisé, par une personne physique qualifiée testeur et distincte du formateur, selon les exigences des fiches d'évaluation des connaissances théoriques et du savoir-faire pratique définies par la R.485,
- Pour que le CACES® lui soit délivré, le candidat doit réussir l'épreuve théorique (identique pour toutes les catégories de CACES® R.485) et pratique pour chaque catégorie concernée.

L'obtention de ce CACES® ne dispense pas l'employeur de délivrer l'autorisation de conduite correspondante au conducteur.

Moyens d'encadrement :

Coordination de la formation : Nathalie ONNILLON, Référente Pédagogique et Handicap

Intervention : Formateur habilité / Organisme Testeur Certifié (OTC) missionné

Méthodes pédagogiques :

- Apports théoriques et cas pratiques
- Circuits et parcours variés

Validation :

Cette formation est validée par le passage du Test CACES® R485 conformément à la recommandation de la CNAMTS.

Le CACES® est valable 5 ans.

Modalités :

Durée de la formation :

Initiale : 3 jours dont 7H d'examen CACES® (21H)

Initiale avec expérience de conduite : 2 jours dont 7 heures d'examen CACES® (14 heures)

Recyclage : 2 jours dont 7 heures d'examen CACES® (14 heures)

Délai d'accès à la formation et tarifs : Voir nos conditions sur notre site : hypreviaformation.com